

Авторское право ANDELI Group Co., LTD. Все права защищены.

ANDELI
安德利集团有限公司
ANDELI GROUP CO.,LTD.

Адрес: № 208, дорога Вэйци, Зона экономического развития Юэцин,
Юэцин, Чжэцзян, Китай.

Тел.: 0086-577-6273 1666

Факс: 0086-577-6273 1777

E-mail: andeli@andeligroup.com

[Http://www.andeligroup.com](http://www.andeligroup.com)

CE CCC CQC ISO9001

Признанная в Китае
торговая марка

Высокотехнологичные
предприятия

ANDELI
安德利

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ



安德利集团有限公司
ANDELI GROUP CO.,LTD

ANDELI
安德利

ANDELI GROUP CO.,LTD

Признанная в Китае
торговая марка

Высокотехнологичные
предприятия



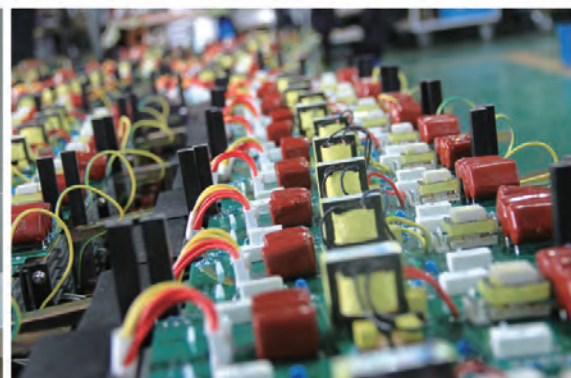
Информация о компании

Компания Andeli Group Co., Ltd, основанная в 1985 году, расположена на крупнейшей производственной базе низковольтного электрооборудования Liushi China, которая называется «Метрополисом электрооборудования Китая».

Andeli Group Co., Ltd является ведущей группой в электротехнической промышленности, занимающейся производством, научными исследованиями, транспортировкой, импортом, экспортом и инвестициями. Это группа с широкой географией без региональных ограничений, с охватом различных отраслей промышленности на территории Китая. Компания Andeli является владельцем 12 акционерных компаний в Чжэцзяне, Шанхае, Хунане, ОАЭ, России, Бразилии, Уганде, Пакистане и сотрудничает более чем с 300 компаниями. Штат компании насчитывает более 3000 сотрудников, объем активов составляет 150 000 000 долларов США, площадь производственной базы составляет 235 000 кв. м. Торговая марка ANDELI является признанной китайской торговой маркой.

Для Andeli качество продукции превыше всего. В компании применяется система менеджмента качества ISO 9001:2000, система обнаружения дефектов, система стандартизации и система CCC для всех продуктов, представленных на рынке. У компании также есть международные сертификаты ROHS, CE, CB, SIMKO, KEMA и др. Мы производим и продаем по всему миру более 300 серий и более 10 000 типов электрических устройств высокого и низкого напряжения, комплектное оборудование, силовые трансформаторы, кабели и провода, приборы и счетчики, сварочное оборудование, которое высоко ценится потребителями. Мы представляем на рынок ряд новых «умных» устройств, разработанных нашей компанией. Мы придерживаемся принципов первоклассного менеджмента, производства первоклассных продуктов, предоставления первоклассных услуг. Все сотрудники Andeli усердно работают и постоянно внедряют инновации. Компания Andeli оказывает содействие своим клиентам, чтобы вместе строить лучшее будущее.

ANDELI
安德利



Управление

Мы внедряем принцип управления 6S на местах и оптимизируем режим производственного контроля, а также усиливаем управление производственным процессом, чтобы каждый процесс в производственном цикле соответствовал требованиям к качеству продукции, и процент отбраковки стремился к нулю. Компания создала систему обеспечения качества, охватывающую весь производственный процесс благодаря принципу ориентира на качество в каждом аспекте производственного цикла.



Контроль качества

Качество продукции — это вечная тема и важный фактор для предприятий, работающих на рынке. Для компании ANDELI международной корпоративной целью является качество продукции с момента глубокого внедрения этой корпоративной среды в работу. В компании создана идеальная система управления качеством, призванная гарантировать качество продукции в целом ряде аспектов, развивать сознательное отношение персонала к качеству, сочетающая управления качеством продукции и корпоративную культуру для обеспечения высочайшего качества продукции.

ANDELI 安德利



Сертификация

Политика производства, основанная на потребностях потребителя, постоянное совершенствование, система качества, обеспечение удовлетворенности клиентов в соответствии с системой менеджмента качества ISO 9001:2000, — за это компания получила награду «Отличное качество Китая», квалифицированные подразделения по управлению качеством» и другие награды. Продукция ANDELI соответствует IEC, а также другим электротехническим стандартам и обязательной национальной сертификации продукции CCC.

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

Содержание

Двухимпульсные сварочные аппараты MIG/MAG с полностью цифровым управлением серии DSP	01–02
Одноимпульсные сварочные аппараты серии MIG (интегрированные)	03–04
Одноимпульсные сварочные аппараты серии MIG (разделитель)	05–06
Сварочные аппараты постоянного тока ручной дуговой сварки серии ARC с полностью цифровым управлением	07–08
Сварочные аппараты постоянного тока ручной дуговой сварки серии ARC промышленного класса (промышленный продукт)	09–10
Сварочные аппараты постоянного тока ручной дуговой сварки серии ARC промышленного класса (модульный продукт)	11–12
Инверторные сварочные аппараты для дуговой сварки под флюсом серии MZ	13–14
Аргонодуговые сварочные аппараты TIG серии TIG	15–16
Сварочные аппараты MMA/ TIG серии TIG	17–18
Многофункциональные сварочные аппараты холодной сварки серии TIG с интеллектуальной системой контроля точности Intelligent Precision	19–20
Инверторные сварочные аппараты серии MIG для сварки в защитной атмосфере CO2 (интегрированный аппарат)	21–22
Инверторные сварочные аппараты серии MIG для сварки в защитной атмосфере CO2 (разделитель)	23–24
Двухимпульсный сварочный аппарат с полностью цифровым управлением для сварки в защитной среде CO2 серии MIG	25–26
Инверторные импульсные сварочные аппараты постоянного тока для аргонодуговой сварки серии TIG	27–28
Цифровые импульсные сварочные аппараты серии TIG с прямоугольным импульсом переменного/постоянного тока для дуговой сварки в среде аргона	29–30
Сварочный аппарат с функциями MMA/TIG/CUT серии CT	31–32
Инверторы воздушно-плазменной резки серии CUT (бытового типа)	33–34
Инверторы воздушно-плазменной резки серии CUT (промышленного типа)	35–36
Аппараты для резки серии CUT с встроенным воздушным насосом	37–38

Приложение

Серия LGK JZ



Сварочный аппарат плазменной резки

- Умная технология управления с помощью чипа — переключение одним кликом.
- Поддержка встроенного внешнего подключения. Двухрежимная резка. Режим непрерывной резки сетки.
- Термостат позволяет снизить температуру резака — так срез выглядит аккуратнее.
- Доступны внешние и встроенные серии.
- Высокий коэффициент использования, более надежная непрерывная производительность.



Основные технические параметры

Модель	LGK-80S				LGK-100S			
Напряжение питания (В)	AC 220 В±15%/AC 380 В±15 %				AC 220 В±15%/AC 380 В±15 %			
Мощность (КВА)	8	12,5	8,8	10,5	9,2	15,1	8,8	10,5
Частота (Гц)	50/60				50/60			
	220 В	380 В	220 В	380 В	220 В	380 В	220 В	380 В
Входной ток (А)	36	19	40	16	42	23	40	16
Выходной ток (А)	38–45	38–70	40–180	40–220	38–50	38–80	40–180	40–220
Функция	РЕЗКА	РЕЗКА	MMA	MMA	РЕЗКА	РЕЗКА	MMA	MMA
Рабочий цикл (%)	30 %	30 %	30 %	30 %	30 %	30 %	30 %	30 %
	45 А/98 В	70 А/108 В	180 А/27,2 В	220 А/28,8 В	50 А/100 В	80 А/112 В	180 А/27,2 В	220 А/28,8 В
	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
	42 А/96,8 В	49 А/99,6 В	127 А/25 В	156 А/26,2 В	45 А/98 В	57 А/102,8 В	127 А/25 В	156 А/26,2 В
100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	
38 А/95,2 В	38 А/95,2 В	99 А/24 В	120 А/24,8 В	38 А/95,2 В	44 А/97,6 В	99 А/24 В	120 А/24,8 В	
Плавающее напряжение (В)	332	275	80	70	332	275	80	70
КПД (%)	70	70	70	70	70	70	70	70
Коэффициент мощности	0,8	0,85	0,8	0,85	0,8	0,85	0,8	0,85
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение				Воздушное охлаждение			
Степень защиты	IP21S				IP21S			
Тип изоляции	F				F			
Применяемый материал	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, низколегированная сталь, медь, титан, лакокрасочные материалы и т. д.							
Режущая способность	13 MM		25 MM		13 MM		35 MM	
Качественная резка	10 MM		20 MM		10 MM		30 MM	
Размер (мм)	525*285*410				525*285*410			
Вес (кг)	31 КГ				33 КГ			

Серия LGK JZ



Сварочный аппарат плазменной резки

- Умная технология управления с помощью чипа — переключение одним кликом.
- Поддержка встроенного внешнего подключения. Двухрежимная резка. Режим непрерывной резки сетки.
- Термостат позволяет снизить температуру резака — так срез выглядит аккуратнее.
- Доступны внешние и встроенные серии.
- Высокий коэффициент использования, более надежная непрерывная производительность.



Сварочный аппарат
плазменной резки

Аппарат MIG Аппарат ROSDN MMA

Аппарат для
холодной сварки

Аппарат для
ручной сварки MMA

Сварочный аппарат для
аргонодуговой сварки TIG

Специальный
сварочный аппарат

Основные технические параметры

Модель	LGK-120		LGK-160		LGK-200
Напряжение питания (В)	AC 380 В±15 %		AC 380 В±15 %		AC 380 В±15 %
Мощность (КВА)	19	16,5	23	17,8	40
Частота (Гц)	50/60		50/60		50/60
Входной ток (А)	29	25	35	27	60
Выходной ток (А)	38–95	40–300	38–110	40–320	40–200
Функция	РЕЗКА	MMA	РЕЗКА	MMA	РЕЗКА
Рабочий цикл (%)	30 % 95 А/118 В	30 % 300 А/32 В	30 % 110 А/124 В	30 % 320 А/32,8 В	
	60 % 67 А/106,8 В	60 % 212 А/28,5 В	60 % 78 А/111,2 В	60 % 226 А/29 В	60 % 200 А/150 В
	100 % 52 А/100,8 В	100 % 164 А/26,6 В	100 % 60 А/104 В	100 % 175 А/27 В	100 % 155 А/145,5 В
Плавающее напряжение (В)	306	70	306	70	380
КПД (%)	70	70	70	70	0,85
Коэффициент мощности	0,85	0,85	0,85	0,85	0,9
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение Водяное охлаждение
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21
Тип изоляции	F	F	F	F	F
Применяемый материал	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, низколегированная сталь, медь, титан, лакокрасочные материалы и т. д.				
Режущая способность	40 мм		45 мм		55 мм
Качественная резка	35 мм		40 мм		50 мм
Размер (мм)	620*320*530		620*32*530		700*375*720
Вес (кг)	49 кг		56 кг		75 кг

Серия LGK Blue Sky



Сварочный аппарат плазменной резки

- Используется традиционная аналоговая схема, традиционная технология делает производительность более стабильной.
- Поддержка встроенного внешнего подключения. Двухрежимная резка.
- Встроенный термостат может снизить температуру резака. Результат — красивый срез и высокая производительность резки.
- Доступны внешние и встроенные серии.



Основные технические параметры

Модель	LGK-40	LGK-50	LGK-60	LGK-70	LGK-80
Напряжение питания (В)	AC 220 В ±15 %	AC 220 В ±15 %	AC 220 В±15 % AC 380 В±15 %	AC 220 В±15 % AC 380 В±15 %	AC 220 В±15 % AC 380 В±15 %
Мощность (КВА)	4,1	4,8	7	7, 7,4	10,3, 7,5
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Входной ток (А)	21	25	20/35	20/35	20/35
Выходной ток (А)	35	40	55	55, 180	75, 190
Функция	РЕЗКА	РЕЗКА	РЕЗКА /	РЕЗКА, MMA	РЕЗКА, MMA
Рабочий цикл (%)	60	60	60	60	60
Плавающее напряжение (В)	270	270	270	270, 78	270, 80±5 В
КПД (%)	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %, 89 %
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Тип изоляции	F	F	F	F	F
Применяемый материал	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, низколегированная сталь, медь, титан, лакокрасочные материалы и т. д.				
Режущая способность	10 MM	12 MM	15 MM	25 MM	30 MM
Качественная резка	8 MM	10 MM	13 MM	20 MM	25 MM
Размер (мм)	400*210*245	400*210*245	490*260*470	490*260*470	540*280*560
Вес (кг)	14	15	33,45	35,65	38,55

Серия LGK Blue Sky



Сварочный аппарат плазменной резки

- Используется традиционная аналоговая схема, традиционная технология делает производительность более стабильной.
- Поддержка встроенного внешнего подключения. Двухрежимная резка.
- Встроенный термостат может снизить температуру резака. Результат — красивый срез и высокая производительность резки.
- Доступны внешние и встроенные серии.



Основные технические параметры

Модель	LGK-100		LG K-120		LG K-160		LGK-200	
Напряжение питания (В)	AC 220 В±15 % AC 380 В±15 %		AC 380 В ±15 %		AC 380 В ±15 %		AC 380 В ±15 %	
Мощность (КВА)	13,9	9,6	16,9	9,6	21,3	9,6	28,5	9,6
Частота (Гц)	50/60		50/60		50/60		50/60	
Входной ток (А)	26,1		29,4		44,1		56,1	
Выходной ток (А)	95	230	110	230	130	230	160	230
Функция	РЕЗКА	MMA	РЕЗКА	MMA	РЕЗКА	MMA	РЕЗКА	MMA
Рабочий цикл (%)	60	60	60	60	60	60	60	60
Плавающее напряжение (В)	270	80±5 В	270	80±5 В	307	80±5 В	307	80±5 В
КПД (%)	85 %	89 %	85 %	89 %	85 %	89 %	85 %	89 %
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение Водяное охлаждение	Воздушное охлаждение
Степень защиты	IP21S		IP21S		IP21S		IP21S	IP21S
Тип изоляции	F	F	F	F	F	F	F	F
Применяемый материал	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, низколегированная сталь, медь, титан, лакокрасочные материалы и т. д.							
Режущая способность	30 MM		35 MM		50 MM		70 MM	
Качественная резка	25 MM		30 MM		45 MM		50 MM	
Размер (мм)	540*280*560		540 *280 *560		510*365*440		700*375*720	
Вес (кг)	38,55		39,75		51		80	

Серия NBC



Однокомпонентный аппарат для дуговой сварки MIG

- Инверторная технология с одной трубкой IGBT — небольшой объем и большой выходной ток.
- Унифицированная линия управления, ток и напряжение настраиваются автоматически.
- Один аппарат — три функции: MIG, MMA, TIG.
- Полная защита: автоматическая защита от перегрузки по току и от перегрева.



RoHS  

Основные технические параметры

Модель	NBC-250		NBC-270	
	MIG	MMA	MIG	MMA
Функции продукта	MIG	MMA	MIG	MMA
Номинальная мощность (кВт)	3,5	4,2	7	6
Регулирование тока (А)	20–120	20–120	20–160	20–160
Напряжение нагрузки (В)	15 ±5	20±5	24±5	26±5
Режим регулирования тока	Автоматическое соответствие		Автоматическое соответствие	
Точность регулирования тока (%)	1		1	
Входной ток (А)	220	220	220	
Плавающее напряжение (В)	56		55±5	
Частота (Гц)	50		50	
Рабочий цикл	60 %		60 %	
КПД (%)	70	70	70	
Емкость провода	1 КГ		1–5 КГ	
Размер (мм)	4,5 кг		7,5 КГ	
Вес (кг)	502*150*239	502*150*239	406*171*245	



Однокомпонентный аппарат для дуговой сварки MIG

- Инверторная технология с одной трубкой IGBT — небольшой объем и большой выходной ток.
- Унифицированная линия управления, ток и напряжение настраиваются автоматически.
- Один аппарат — три функции: MIG, MMA, TIG.
- Полная защита: автоматическая защита от перегрузки по току и от перегрева.



Основные технические параметры

Модель	NBC-270P		NBC-315S	
Функции продукта	MIG	MMA	MIG	MMA
Номинальная мощность (кВт)	8	7	11,7	9,9
Регулирование тока (А)	20–200	20–200	40–270	40–220
Напряжение нагрузки (В)	24±5	26±5	16–27,5	21,6–28,8
Режим регулирования тока	Пользовательские настройки / автоматическое соответствие		Пользовательские настройки / автоматическое соответствие	
Точность регулирования тока (%)	1		1	1
Входной ток (А)	220/380 В		220/380 В	
Плавающее напряжение (В)	55±5		74	74
Частота (Гц)	50		50	
Рабочий цикл	60 %		60 %	
КПД (%)	85		75	
Емкость провода	1–5 кг		5–15 кг	
Размер (мм)	10 кг			
Вес (кг)	460*170*310		575*290*560	

Серия NBC



Аппарат для дуговой сварки MIG из двух частей

- Аппарат для дуговой сварки MIG из двух частей.
- Основная схема с полномостовым инвертором, высокая надежность всего аппарата.
- Высокое напряжение, технология точного контроля формы волны для перехода между импульсами, мало брызг, красивая форма шва.
- Цифровое отображение напряжения и тока, более интуитивная настройка параметров.
- Аппарат имеет режим отдельной и унифицированной регулировки, подходящий для использования разными людьми. Механизм подачи проволоки высокой мощности дает отличную производительность. Стабильность дуги также может быть гарантирована при перегибе сварочной горелки.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	Высокая скорость и низкий уровень брызг NBC-315	Высокая скорость и низкий уровень брызг NBC-350	Высокая скорость и низкий уровень брызг NBC-500
Номинальная мощность (кВт)	8	14	24
Диапазон регулировки (А)	40-315	40-350	40-500
Номинальное напряжение (В)	220/380 В	380 В	380 В
Плавающее напряжение (В)	29,7	31,5	39
Рабочий цикл	60	60	60
КПД (%)	80	80	80
Одиночный / двойной импульс	Нет	Нет	Нет
Размер (мм)	496*212*380	490*260*380	523*260*384
Вес (кг)	17	24	27

Серия NBC



Аппарат для дуговой сварки MIG из двух частей

- Благодаря двойному модулю IGBT аппарат работает более стабильно.
- Цифровая панель управления — возможность выбрать режим раздельной и унифицированной регулировки.
- На панели можно выбрать ток, напряжение, характеристики дуги, 2Т/4Т/точечную сварку, настройки обнаружения газа.
- Источник питания газового счетчика переменного тока 36 В.
- Защита от короткого замыкания, стабильная сварка, мало брызг.
- Функция защиты от перегрузки по току, перегрева.



Основные технические параметры

Модель	Импульсный без брызг NBC-350	Импульсный без брызг NBC-500
Номинальная мощность (кВт)	14	24
Диапазон регулировки (А)	40–350	40–500
Номинальное напряжение (В)	380 В	380 В
Плавающее напряжение (В)	31,5	39
Рабочий цикл	60	60
КПД (%)	80	80
Одиночный / двойной импульс	Есть	Есть
Размер (мм)	490*260*380	523*260*384
Вес (кг)	24	27

Серия CNBC



Многофункциональный аппарат MIG

- Функция одиночного/двойного импульса для углеродистой стали, со смешанным газом для достижения эффекта сварки без брызг.
- Можно выбрать отдельную регулировку, унифицированную регулировку, точечную сварку и другие настройки.
- С двумя регулируемыми глубинами плавления, настройка глубины плавления в соответствии с толщиной пластины.
- Контролируемое удлинение проволоки позволяет контролировать удлинение проволоки на 40 мм без расплавления, подходит для сварки трещин.
- Благодаря двойному модулю IGBT аппарат работает более стабильно.



Основные технические параметры

Модель	CNBC-270			CNBC-350		
	МIG	РЕЗКА	MMA	МIG	РЕЗКА	MMA
Функция	MIG	РЕЗКА	MMA	MIG	РЕЗКА	MMA
Номинальная мощность (кВт)	7-3	8	8,6	15,1	12,5	14,5
Регулирование тока (А)	20-160	20-40	20-160	60-350	30-80	80-315
Напряжение нагрузки (В)	15-22	88-96	20,8-26,4	17-31,5	92-112	23,2-32,6
Режим регулирования тока						
Точность регулирования тока (%)						
Входной ток (В)		220			380	
Номинальный входной ток (А)	33	36	39	23	19	22
Плавающее напряжение (В)	55	244	55	70	280	70
Частота (Гц)		50			50	
Максимально допустимая непрерывная нагрузка	20 % 160 А/22 В	20 % 40 А/96 В	20 % 160 А/26,4 В	30 % 350 А/31,5 В	30 % 80 А/112 В	30 % 315 А/32,6 В
	60 % 92 А/18,6 В	60 % 23 А/89,2 В	60 % 92 А/23,7 В	60 % 247 А/26,4 В	60 % 57 А/102,8 В	60 % 223 А/28,9 В
	100 % 72 А/17,6 В	100 % 20 А/88 В	100 % 72 А/22,9 В	100 % 192 А/23,6 В	100 % 44 А/97,6 В	100 % 173 А/26,9 В
Производительность (%)		70			80	
Коэффициент мощности		0,7			0,9	
Емкость провода	1-5 КГ			20 КГ		
Размер (мм)		440*180*297			540*295*465	
Вес (кг)		12,5			30	

Серия ZX7



DC



50/60

AC220
/38 В
±10%



Аппарат ROSDN MMA

- Использование пользовательских программ, один аппарат может выполнять функции сварки MIG, плазменной резки, MMA, TIG.
- Настройка высокочастотной бесконтактной дуги, высокий КПД дуги, хороший эффект и мощная резка.
- Настраиваемый встроенный/внешний воздушный компрессор.
- Унифицированная регулировка дуговой сварки, простота в эксплуатации и удобство в использовании.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	Бытовой ZX7-250	Улучшенный бытовой 250
Напряжение питания (В)	220	220
Частота (Гц)	50-60	50-60
Номинальный ток (А)	105	125
Рабочий цикл (%)		60
Диаметр электрода (мм)	2,5	2,5
Плавающее напряжение (В)		66
КПД (%)		80
Коэффициент мощности		0,73
Степень защиты		IP21S
Класс изоляции		F
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	
Размер (мм)	210*91*150	210*91*150
Вес (кг)	1,9	2,38

Серия ZX7



Аппарат ROSDN MMA

- Компактный корпус, высокий ток, длительная и высокоэффективная сварка.
- Легкость розжига дуги, защита от залипания электрода.
- Достаточное количество материалов, низкая частота отказов.
- Сварка в одно касание, широкий спектр применения.

RoHS  

Основные технические параметры

Модель	LED Upgrade 250	LED Upgrade 315S
Напряжение питания (В)	220	220/380
Частота (Гц)	50-60	50-60
Номинальный ток (А)	125	180
Рабочий цикл (%)		60
Диаметр электрода (мм)	2,5	2,5-3,2
Плавающее напряжение (В)		66
КПД (%)		80
Коэффициент мощности		0,73
Степень защиты		IP21S
Класс изоляции		F
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	
Размер (мм)	250*180*120	225*160*180
Вес (кг)	2,42	3,52



DC



50/60

AC220
/38 В
±10%

1 или 3
фазы



Аппарат для ручной сварки MMA

- Конструкция, позволяющая накапливать энергию, быстрая зарядка и разрядка.
- Подходит для сварки рулона проволочной сетки, ремонта пресс-форм, сварки литиевых батарей.
- Прочная линия сварки. Аппарат прост и удобен в использовании, подходит для сварки тонкой пластины толщиной менее 0,2 мм.
- С газовой сваркой и без нее, для удовлетворения требований к сварке в различных сценариях.



Основные технические параметры

Модель	ZX7-400GB	ZX7-400TS	ZX7-400I
Напряжение питания (В)	AC 380	AC 220/380	AC 380
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60
		220 В	380 В
Входная мощность (кВт)	8,6	8,4	12,5
Номинальный входной ток (А)	13	38	33
Номинальный ток (А)	20–220	20–180	20–220
	25 % 220 А/28,8 В	25 % 180 А/27,2 В	25 % 220 А/28,8 В
Рабочий цикл (%)	60 % 142 А/25,7 В	60 % 116 А/24,6 В	60 % 142 А/25,7 В
	100 % 110 А/24,4 В	100 % 90 А/23,6 В	100 % 110 А/24,4 В
		100 % 140 А/25,6 В	
Диаметр электрода (мм)	2,5/3,2/4,0	2,5/3,2/4,0	2,5/3,2/4,0
Плавающее напряжение (В)	59 В	71 В	58 В
КПД (%)	80	70	70
Коэффициент мощности	0,9	0,85	0,7
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Способ изоляции	F	F	F
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение
Размер (мм)	486*185*352	486*185*352	496*212*380
Вес (кг)	9,6	10,52	14,48

Серия ZX7



Аппарат для ручной сварки MMA

- Мощный импульсный сварочный аппарат профессионального класса для сварки нескольких пластин.
- В аппаратах этой модернизированной серии увеличено реактивное сопротивление и обеспечивается высокая непрерывность сварки.
- Тридцать лет опыта в разработке, написании программного кода и управлении с помощью чипов.
- Турбинный бесщеточный вентилятор, высокая скорость и быстрое рассеивание тепла, поддержка высокой интенсивности работы.

RoHS  

Основные технические параметры

Модель	ZX7-400GB	ZX7-500GB	ZX7-630	Две станции и четыре модуля 630
Напряжение питания (В)	AC 380	AC 380	AC 380	AC 380
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60
Входная мощность (кВт)	9,9	13,8	30	33,6
Номинальный входной ток (А)	15	21	46	51
Номинальный ток (А)	20–250	30–320	60–560	60–600
Рабочий цикл (%)	25 % 250 А/30 В	20 % 320 А/32,8 В	20 % 560 А/42,4 В	20 % 600 А/44 В
	60 % 161 А/26,4 В	60 % 185 А/27,4 В	60 % 323 А/32,9 В	60 % 346 А/33,8 В
	100 % 125 А/25 В	100 % 143 А/25,7 В	100 % 250 А/30 В	100 % 268 А/30,7 В
Диаметр электрода (мм)	2,5/3,2/4,0	2,5/3,2/4,0/5,0	2,5/3,2/4,0/5,0/ угольный электрод 8	2,5/3,2/4,0/5,0/ угольный электрод 8
Плавающее напряжение (В)	63 В	76 В	63 В	63 В
КПД (%)	80	80	85	85
Коэффициент мощности	0,9	0,9	0,93	0,93
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Способ изоляции	F	F	F	F
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение
Размер (мм)	535*210*380	530*270*410	530*270*410	530*270*410
Вес (кг)	12,26	21	24,2	27,4



Аппарат для холодной сварки труб MOS

- Большой светодиодный цифровой дисплей, четкий и простой в настройке параметров.
- Автоматическое определение тока электрода одной кнопкой, переключение функций одной ручкой.
- Противоударная защита VRD, надежная сварка.
- Легкая сварка в пределах 100 метров, поддержка вспомогательного электрооборудования, стабильная производительность.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	Аппарат для холодной сварки труб MOS WS-250G			Умный прецизионный аппарат для холодной сварки WS-250G				Промышленный аппарат для холодной сварки WSM-315					
Напряжение питания (В)	220 В±10 %			220 В				220 В/380 В±15 %					
Мощность (КВА)	4			7,5				8,4/9,9		8,4/10,5			
Частота (Гц)	50/60			50/60				50/60					
Входной ток (А)	25 А			Макс. 34 А				38/15		38/16			
Выходной ток (А)	10–180			200 А				250/280		180/220			
Функция	TIG	ХОЛОД.	ИМП.	TIG	ХОЛОД.	ИМП.	Au-Ag	ОЧИСТКА	АВТО	TIG	ХОЛОД.	ИМП.	ММА
Рабочий цикл (%)	60 %			200 А 35 %				30 %					
Плавающее напряжение (В)	56			56 В				63					
КПД (%)	85 %			80 %				70 %					
Коэффициент мощности	0,93			0,8				0,85					
Степень защиты	F			IP21S				IP21S					
Класс изоляции	IP21S			F				F					
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение			Воздушное охлаждение				Воздушное охлаждение					
Размер (мм)	435*162*335			370*140*270				496*212*380					
Вес (кг)	8,5			7,65				14					

Серия WS



Аппарат для холодной сварки AD Words

- Умная технология управления с помощью чипа, встроенные параметры, регулировка одной кнопкой.
- Холодная сварка проходит без деформации и обесцвечивания, эффект серебристой поверхности после сварки, нет необходимости в полировке.
- Холодная сварка подходит для ремонта пресс-форм, а температура после сварки составляет 50–60°, чтобы избежать появления трещин в пресс-форме из-за высокой температуры.
- Совершенная система защиты, автоматическая защита от перегрузки по току и защита от перегрева обеспечивают безопасность, долговечность и надежность сварочного аппарата.

RoHS  

Основные технические параметры

Модель	Аппарат для холодной сварки AD Words WS-250G				
Напряжение питания (В)	AC 220 В				
Мощность (КВА)	8				
Частота (Гц)	50/60 Гц				
Входной ток (А)	Макс. 36 А				
Выходной ток (А)	Макс. 220 А				
Функция	TIG	ХОЛОДН.	ИМПУЛЬСН.	AD Words	ОЧИСТКА
Рабочий цикл (%)	220 А 35 %				
Плавающее напряжение (В)	56 В				
КПД (%)	80 %				
Коэффициент мощности	0,9				
Степень защиты	IP21S				
Класс изоляции	F				
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение				
Размер (мм)	480*210*370				
Вес (кг)	12				

Серия WS



Аппарат для холодной сварки без газа с аккумулятором

- Встроенные 16 групп параметров, интеллектуальная сварка, простота в освоении.
- Уникальная функция двойного импульса, мгновенный одноразовый предварительный нагрев, вторичная сварка обеспечивают надежность и эффективность сварки.
- Поддержка TIG, холодной сварки, импульсной сварки, очистки. Многоцелевой аппарат для широкого спектра сценариев сварки.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	Безвоздушный сварочный аппарат с охлаждением, с аккумулятором WS-250G				Сварочный аппарат безвоздушный/ с воздушным охлаждением с аккумулятором WS-250G			
	ИМП.	Сварка рулона проволочной сетки	Точечная сварка литиевого аккумулятора	ХОЛОД.	ИМП.	Сварка рулона проволочной сетки	Точечная сварка литиевого аккумулятора	
Напряжение питания (В)	AC 220 В				AC 220 В			
Мощность (КВА)	1,5				1,5			
Частота (Гц)	50/60 Гц				50/60 Гц			
Входной ток (А)	Макс. 7 А				Макс. 7 А			
Выходной ток (А)	> 30 кВт				> 35 кВт			
Рабочий цикл (%)	40 %				50 %			
Плавающее напряжение (В)	8-14 В				50 В			
КПД (%)	80 %				80 %			
Коэффициент мощности	0,8				0,8			
Степень защиты	IP21S				IP21S			
Класс изоляции	F				F			
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение				Воздушное охлаждение			
Размер (мм)	368*134*203				370*140*270			
Вес (кг)	5,2				9,36			

Серия WS



Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

- Двухмодульный, многофункциональный, универсальный.
- Стабильная дуга, мало брызг, хорошее качество сварки, глубокая ванна расплава, легкая регулировка.
- Универсальный аппарат, поддерживающий дуговую сварку углеродистой и нержавеющей стали.
- Длина линии сварки более 200 метров, непрерывная дуга, антипригарный электрод.

RoHS  

Основные технические параметры

Модель	WS-250G двойной		WS-250G двойной		
Напряжение питания (В)	AC 220 В±15 %		AC 220 В±15 %		
Мощность (КВА)	5,3		5,3	7,3	
Частота (Гц)	50/60		50/60		
Входной ток (А)	24		24	33 А	
Выходной ток (А)	20-150 А	5-40	20-150 А	20-130 А	5-40
Функция	TIG	ОЧИСТКА	TIG	MMA	ОЧИСТКА
Рабочий цикл (%)	25 % 150 А/16 В		25 % 150 А/16 В		25 % 130 А/25,2 В
	60 % 97 А/13,9 В		60 % 97 А/13,9 В		60 % 84 А/23,4 В
	100 % 75 А/13 В		100 % 75 А/13 В		100 % 65 А/22,6 В
Плавающее напряжение (В)	56 В		56 В		
КПД (%)	65 %		65 %		65 %
Коэффициент мощности	0,7		0,7		0,7
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение		
Степень защиты	IP21S		IP21S		IP21S
Класс изоляции	F		F		F
Размер (мм)	368*134*203		368*134*203		
Вес (кг)	5,2 КГ		5,2 КГ		



Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

- Многофункциональный аппарат, переключение режимов сварки TIG/очистки/MMA.
- Новая технология с одной трубкой IGBT, импортные основные компоненты, аппарат стабилен и надежен.
- Высокочастотное зажигание дуги под давлением, высокая эффективность процесса точечной дуговой сварки, красивый сварной шов.
- Чувствительное и точное регулирование тока, возможна регулировка в процессе сварки.
- Небольшой, легкий, подходит для наружных строительных работ.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	WS-250G с тремя режимами работы, низкотемпературный			WS-250G с четырьмя режимами работы, низкотемпературный			
	Напряжение питания (В)	AC 220 В±15 %			AC 220 В±15 %		
Мощность (КВА)	5,3			5,3	7,3		
Частота (Гц)	50/60			50/60			
Входной ток (А)	24			24	33 А		
Выходной ток (А)	20-150 А	5-40		20-150 А	20-130 А	5-40	
Функция	TIG	НИЗКОТЕМП.	ОЧИСТКА	TIG	НИЗКОТЕМП.	MMA	ОЧИСТКА
	25 % 150 А/16 В			25 % 150 А/16 В		25 % 130 А/25,2 В	
Рабочий цикл (%)	60 % 97 А/13,9 В			60 % 97 А/13,9 В		60 % 84 А/23,4 В	
	100 % 75 А/13 В			100 % 75 А/13 В		100 % 65 А/22,6 В	
Плавающее напряжение (В)	56 В			56 В			
КПД (%)	65 %			65 %		65 %	
Коэффициент мощности	0,7			0,7		0,7	
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение			Воздушное охлаждение			
Степень защиты	IP21S	IP21S		IP21S		IP21S	IP21S
Класс изоляции	F	F		F		F	
Размер (мм)	368*134*203			368*134*203			
Вес (кг)	5,2 КГ			5,2 КГ			

Серия WS



Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

- Низкотемпературная сварка тонких пластин без деформации и обесцвечивания, серебристо-белый эффект после сварки, не требует полировки.
- Новая технология с одной трубкой IGBT, импортные основные компоненты, аппарат стабилен и надежен.
- Высокочастотное зажигание дуги под давлением, высокая эффективность процесса точечной дуговой сварки, красивый сварной шов.
- Чувствительное и точное регулирование тока, возможна регулировка в процессе сварки.
- Небольшой, легкий, подходит для наружных строительных работ.



RoHS  



Основные технические параметры

Модель	WS-315		WS-400	
Напряжение питания (В)	AC3 80 В±15 %		AC 380 В±15 %	
Мощность (КВА)	6,6	8,6	7,9	12,5
Частота (Гц)	50/60		50/60	
Входной ток (А)	10 А	13 А	12 А	19 А
Выходной ток (А)	20–250 А	20–220 А	20–280 А	20–250 А
Функция	TIG	MMA	TIG	MMA
Рабочий цикл (%)	40 % 250 А/20 В	40 % 220 А/28,8 В	40 % 280 А/21,2 В	40 % 250 А/30 В
	60 % 194 А/17,8 В	60 % 170 А/26,8 В	60 % 217 А/18,7 В	60 % 194 А/27,8 В
	100 % 158 А/16,3 В	100 % 139 А/25,6 В	100 % 177 А/17 В	100 % 158 А/26,3 В
Плавающее напряжение (В)	64 В	64 В	64 В	64 В
КПД (%)	80 %	80 %	80 %	80 %
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93	0,93
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение	
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Класс изоляции	F	F	F	F
Размер (мм)	496*202*380		496*202*380	
Вес (кг)	16 КГ		16 КГ	

Серия WSM



Импульсный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

- Новая технология с одной трубкой IGBT импортные основные компоненты, аппарат стабилен и надежен.
- Высокочастотное зажигание дуги под давлением, высокая эффективность процесса точечной дуговой сварки, красивый сварной шов.
- Чувствительное и точное регулирование тока, возможна регулировка в процессе сварки.
- Небольшой, легкий, подходит для наружных строительных работ.



Основные технические параметры

Модель	WS-250P				WSM-315D					
Напряжение питания (В)	AC 220 В/380 В±15 %				AC 220 В/380 В±15 %					
Мощность (КВА)	5,5	6,5	6,2	7,6	9,5	11,2	9,2	11,8		
Частота (Гц)	50/60				50/60					
Входной ток (А)	25	17	28	20	43	17	42	18		
Выходной ток (А)	220 В: 20-170	380 В: 20-190	220 В: 20-130	380 В: 20-150	5-40	220 В: 25-250	380 В: 25-280	220 В: 25-180	380 В: 25-220	
Функция	TIG		MMA		ОЧИСТКА	TIG		MMA		ОЧИСТКА
Рабочий цикл (%)	25 %	25 %	25 %	25 %		30 %	30 %	30 %	30 %	
	170 А/16,8 В	190 А/17,6 В	130 А/25,2 В	150 А/26 В		250 А/20 В	280 А/21,2 В	180 А/27,2 В	220 А/28,8 В	
	60 %	60 %	60 %	60 %		60 %	60 %	60 %	60 %	
	110 А/14,4 В	123 А/14,9 В	84 А/23,4 В	97 А/23,9 В		177 А/17,1 В	198 А/17,9 В	127 А/25,1 В	156 А/26,2 В	
Плавающее напряжение (В)	100 %	100 %	100 %	100 %		100 %	100 %	100 %	100 %	
	85 А/13,4 В	95 А/13,8 В	65 А/22,6 В	75 А/23 В		137 А/15,5 В	153 А/16,1 В	99 А/24 В	120 А/24,8 В	
КПД (%)	74	64	74	64		73	63	73	63	
КПД (%)	75 %	75 %	75 %	75 %		75 %	75 %	75 %	75 %	
Кoeffициент мощности	0,7	0,7	0,7	0,7		0,7	0,7	0,7	0,7	
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение				Воздушное охлаждение					
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S		IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	
Способ изоляции	F	F	F	F		F	F	F	F	
Размер (мм)	377*152*235				490*200*390					
Вес (кг)	7,1 КГ				14 КГ					

Серия WSM



Импульсный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

- Новая технология с одной трубкой IGBT, импортные основные компоненты, аппарат стабилен и надежен.
- Высокочастотное инициирование дуги под давлением и импульсное инициирование тепловой дуги, высокая вероятность успешного инициирования дуги в процессе точечной сварки, красивая форма сварного шва.
- Чувствительное и точное регулирование тока, возможна регулировка в процессе сварки.
- Удобная сварка с использованием тока высокого напряжения подходит для крупномасштабных работ на заводе и стройплощадке.



RoHS



Основные технические параметры

Модель	WSM-400D		WSM-500	
Напряжение питания (В)	AC 380 В±15 %		AC 380 В±15 %	
Мощность (КВА)	15,8	16,5	20,4	27,6
Частота (Гц)	50/60		50/60	
Входной ток (А)	24	25	31	42
Выходной ток (А)	25-400	25-320	10-500	10-500
Функция	TIG	MMA	TIG	MMA
Рабочий цикл (%)	30 % 400 А/26 В	30 % 320 А/32,8 В		
	60 % 283 А/21,3 В	60 % 226 А/29 В	60 % 500 А/30 В	60 % 500 А/40 В
	100 % 219 А/18,8 В	100 % 175 А/27 В	100 % 387 А/25,5 В	100 % 387 А/35,5 В
Плавающее напряжение (В)	59	59	75	80
КПД (%)	70 %		80 %	80 %
Коэффициент мощности	0,93		0,93	0,93
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение	
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Способ изоляции	F	F	F	F
Размер (мм)	490*260*380		690*335*575	
Вес (кг)	23 кг			



Сварочный аппарат для сварки алюминия с переменным и постоянным током

- Новая технология с одной трубкой IGBT, импортные основные компоненты, аппарат стабилен и надежен.
- Высокочастотное инициирование дуги под давлением и импульсное инициирование тепловой дуги, высокая вероятность успешного инициирования дуги в процессе точечной сварки, красивая форма сварного шва.
- Чувствительное и точное регулирование тока, возможна регулировка в процессе сварки.
- Сильноточный сварочный аппарат для тяжелой промышленности, обеспечивает сварку пластины менее 15 мм в течение длительного времени.
- Резервуар для воды помогает повысить производительность и надежность.



Основные технические параметры

Модель	Умная модель WSE-250	Профессиональная модель WSE-250	Низкотемпературная модель WSE-250	
Напряжение питания (В)	AC 220 В±15 %	AC 220 В±15 %	AC 220 В±15 %	
Мощность (КВА)	7,9 КВА	7,9 КВА	7,9 КВА	
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60	
Входной ток (А)	37	37	37	
Выходной ток (А)	10–200 А	10–200 А	10–200 А	
Функция	TIG	TIG	TIG	ХОЛОДН.
	AD/DC (20 %)	AD/DC (25 %)	AD/DC (25 %)	AC (25 %)
Рабочий цикл (%)	200 А/18 В	200 А/18 В	200 А/18 В	200 А/18 В
	115 А/14,6 В	129 А /15,2 В	129 А/15,2 В	129 А/15,2 В
	89 А/13,6 В	100 А/14 В	100 А/14 В	100 А/14 В
Плавающее напряжение (В)	62 В	62 В	62 В	
КПД (%)	60	60	60	
Коэффициент мощности	0,76	0,76	0,76	
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	
Способ изоляции	Н	Н	Н	
Размер (мм)	470*170*260	495*206*330	495*206*330	
Вес (кг)	8,52	12	12,5	

Серия WSME



Сварочный аппарат для сварки алюминия в тяжелой промышленности

- Многоцелевой аппарат с возможностью переключения AC/DC и функции аргодуговой сварки TIG.
- Функция сварки AC TIG позволяет сваривать алюминиевую заготовку толщиной менее 5 мм.
- Инверторная технология обеспечивает быструю динамическую реакцию, стабильность и надежность.
- Регулировка длительности импульса очистки, снижения силы тока, задержки подачи газа и сварочного тока.



RoHS

Основные технические параметры

Модель	WSME-315		WSME-400		WSME-500	
Напряжение питания (В)	AC 380 В±15 %		AC 380 В±15 %		AC 380 В±15 %	
Мощность (КВА)	15,5		21,7		30	
Частота (Гц)	50/60		50/60		50/60	
Входной ток (А)	16,3	23,5	23,7	33	34,3	45,5
Выходной ток (А)	315		400		500	
Функция	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Рабочий цикл (%)	35 % 315 А/32,6 В		35 % 400/36 В		35 % 500/40 В	
	60 % 315 А/22,6 В	60 % 240 А/29,6 В	60 % 400 А/26 В	60 % 305 А/32,2 В	60 % 500 А/30 В	60 % 382 А/35 В
	100 % 244 А/19,8 В	100 % 186 А/27,4 В	100 % 309 А/22,4 В	100 % 237 А/29,5 В	100 % 387 А/25,5 В	100 % 296 А/31,8 В
Плавающее напряжение (В)	70 В±3 В		70 В±3 В		70 В±3 В	
КПД (%)	83 %		83 %		83 %	
Коэффициент мощности	80 %		80 %		80 %	
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение		Воздушное охлаждение	
Степень защиты	IP21S		IP21S		IP21S	
Класс изоляции	F	F	F	F	F	F
Размер (мм)	600*335*630		600*335*630		620*380*735	
Вес (кг)	38,4		40		56,5	



Цифровой сварочный аппарат для шпилек

- Сварочный аппарат TIG AC/DC для тяжелой промышленности, удобное переключение AC/DC.
- Регулировка длительности импульса очистки, снижения силы тока, задержки подачи газа и сварочного тока.
- Можно сочетать с резервуаром для воды / водяным насосом, что повышает эффективность сварки, поддерживает длительные сварочные работы по алюминию.
- Защита от перегрузки по току, перенапряжения, перегрева, высокие показатели безопасности.



Основные технические параметры

Модель	RSR-1600	RSR-2500	RSR-3500	Специальный аппарат для приварки изоляционных шпилек воздуховодов	Специальный аппарат для приварки изоляционных шпилек морского назначения
Напряжение питания (В)	AC 220±15 %				
Частота (Гц)	50/60				
Входной ток (А)	16				
Выходной ток (А)	30				
Выходное напряжение (В)	DC 35-200				
Способ питания	Емкостный аккумулятор				
Диапазон длины шпильки	35 мм		/		
Скорость сварки	≤ 40 шт./мин. в зависимости от толщины пластины и диаметра шпильки				
Емкость (мкФ)	72 000	108 000	144 000	72 000	10 800
Входная мощность (Вт)	400	500	800	400	500
Время сварки (сек)	0,001-0,003				
Сварочный материал	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, железо, алюминий, оцинкованная пластина				
Спецификация на шпильки	M3-M6	M3-M10	M3-M12	Шпилька для изоляции труб	Изоляционная шпилька морского назначения
Толщина материала	≤ 2 мм	≤ 3 мм	≤ 4 мм	/	/
Уровень защиты	IP31				
Способ охлаждения	Воздушное охлаждение				
Размер (мм)	460*252*268	452*243*278	452*243*278	451*243*258	451*243*258
Вес (кг)	20	21	23	16	25

Серия RSR



Сварочный аппарат для шпилек с ЖК дисплеем

- Конструкция, позволяющая накапливать энергию, быстрая зарядка и разрядка.
- Применяется к широкому диапазону: винты M2~M12, шпильки для изоляции воздухопроводов, изоляционные шпильки морского назначения и т. д.
- Простота в эксплуатации, легкий старт.



RoHS  

Основные технические параметры

Модель	RSR-1600	RSR-2500	RSR-3500	Специальный аппарат для приварки изоляционных шпилек воздухопроводов	Специальный аппарат для приварки изоляционных шпилек морского назначения
Напряжение питания (В)	AC220±15 %				
Частота (Гц)	50/60				
Входной ток (А)	16				
Выходной ток (А)	30				
Выходное напряжение (В)	DC35-200				
Способ питания	Емкостный аккумулятор				
Диапазон длины шпильки	35 MM		/		/
Скорость сварки	≤ 40 шт./ мин. в зависимости от толщины пластины и диаметра шпильки				
Емкость (мкФ)	72 000	108 000	144 000	72 000	10 800
Входная мощность (Вт)	400	500	800	400	500
Время сварки (сек)	0,001-0,003				
Сварочный материал	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, железо, алюминий, оцинкованная пластина				
Спецификация на шпильки	M3-M6	M3-M10	M3-M12	Шпилька для изоляции труб	Изоляционная шпилька морского назначения
Толщина материала	≤ 2 MM	≤ 3 MM	≤ 4 MM	/	/
Уровень защиты	IP31				
Способ охлаждения	Воздушное охлаждение				
Размер (мм)	460*280*460	460*280*460	460*280*460	460*280*460	460*280*460
Вес (кг)	23	26	29	23	26

Серия RSN



Аппарат для дуговой сварки

- Жидкокристаллический сенсорный экран, автоматическая настройка параметров на материал, простота в эксплуатации.
- Умная технология управления с помощью чипа, более высокая скорость сварки, меньше брызг.
- Применяется к широкому диапазону: винты M2~M12, шпильки для изоляции воздухопроводов, изоляционные шпильки морского назначения и т. д.



Сварочный аппарат
плазменной резки

Аппарат MIG

Аппарат
ROSDN MMA

Аппарат для
холодной сварки

Аппарат для
ручной сварки MMA

Сварочный аппарат для
аргонодуговой сварки TIG

Специальный
сварочный аппарат

Основные технические параметры

Модель	RSN-1600	RSN-2000	RSN-2500	RSN-3150
Напряжение питания (В)	AC 380±10 %			
Частота (Гц)	50/60			
Входной ток (А)	103	129	163	206
Входная мощность (кВА)	68	85	107,5	135,5
Диапазон тока (А)	40-1600	40-2000	40-2500	40-2500
Плавающее напряжение (В)	80	80	80	80
Скорость сварки	10-35			
Сварочное напряжение (В)	32 DC			
Макс. коэффициент мощности	0,94			
Диаметр свариваемой шпильки	ø3-ø13	ø3-ø19	ø3-ø25	ø3-ø32
Время сварки (сек)	0,01-4,0			
Длина шпильки (мм)	400			
Класс изоляции	IP21S			
Размер (мм)	720*385*700	720*385*700	790*385*900	790*385*900
Вес (кг)	60,4	64,6	90,2	93,9



Аппарат для точечной сварки

- Сварка непосредственно на месте выполнения работ, высокая производительность, стабильный результат.
- Подходит для всех видов конических шпилек, болтов, штифтов, арматуры и т. д.
- Двойная настройка провода заземления, более стабильный контур.
- Технология силовиточного инвертора IGBT, достаточная основная мощность.



RoHS  



Основные технические параметры

Модель	Цифровая модель DN-25	Умная модель DN-25	Умная модель DN-25	Умная модель DN-50
Напряжение питания (В)	AC 380±10 %	AC 380±10 %	AC 220±10 %	AC 380±10 %
Частота (Гц)	50/60			
Номинальный ток (А)	66	66	66	132
Номинальная мощность (кВА)	25		50	
Рабочий цикл (%)	10			
Вторичное напряжение без нагрузки (В)	11	11	11	15
Время сварки (сек)	0,01-3	0-99	0-99	0-99
Толщина сварки (мм)	0,3-3	0,1-3	0,1-3	0,1-5
Способ охлаждения	Воздушное охлаждение + водяное охлаждение			
Уровень защиты	IP20			
Уровень изоляции	F			
Размер (мм)	580*285*560	580*285*560	580*285*560	510*300*500
Вес (кг)	49	49	49	49

Серия СТ



Многофункциональный аппарат для выполнения трех задач

- Большой сердечник катушки в сборе, достаточная мощность инвертора.
- Применяется к различным материалам и сценариям сварки.
- Можно сочетать с различными головками сварочной горелки, подходящими для любых особых применений.
- Возможность подключения к водяному насосу или резервуару для воды, с водяным охлаждением повышается длительность и надежность сварки.



Основные технические параметры

Модель	Цифровая модель СТ-520			Умная модель СТ-520			Модель для холодной сварки СТ-520			
Напряжение питания (В)	220 В/380 В±15 %			220 В±15 %			220 В±15 %			
Частота (Гц)	50/60			50/60			50/60			
Функция	РЕЗКА	TIG	MMA	РЕЗКА	ИМПУЛЬС TIG	MMA	РЕЗКА	TIG	ХОЛОД.	MMA
Входная мощность (кВт)	6,3/7,1	4,4/5,1	7,0/8,0	7,1	5,1	8,0	8,1	5,7	5,7	9,2
Выходной ток (А)	45/50 А	180/200	180/200	50	200	200	37	26	26	42
Диапазон настройки	20-50	10-200	10-180/200	20-50	10-200	10-200	20-50	10-200	10-200	10-200
Точность настройки	5 %			5 %			5 %			
Рабочий цикл	40 %			40 %			40 %			
Толщина сварки (мм)	1-18	0,8-12	2-12	1-18	0,8-12	2-12	1-18	0,8-12	0,8-12	2-12
Рабочий цикл (А) 40 %	50 А/ В	200 А/ В	200 А/ В	50 А/В	200 А/В	200 А/В	200 А/В	200 А/В	50 А/В	200 А/В
60 %	41 А/ В	163 А/ В	163 А/ В	41 А/В	163 А/В	163 А/В	163 А/В	163 А/В	41 А/В	163 А/В
100 %	32 А/ В	126 А/ В	126 А/ В	32 А/В	126 А/В	126 А/В	126 А/В	126 А/В	32 А/В	126 А/В
Коэффициент мощности	0,75			0,75			0,75			
Уровень защиты	IP21S			IP21S			IP21S			
Уровень изоляции	H			H			H			
Размер (мм)	480*206*354			430*172*250			430*172*250			
Вес (кг)	11,9			10,7			10,7			

Серия МСТ



Многофункциональный аппарат для выполнения четырех задач

- Один аппарат для нескольких задач, легкое переключение между множеством функций.
- Инверторная технология обеспечивает быструю динамическую реакцию, стабильность и надежность.
- Небольшой размер и вес, легко переносить для выполнения различных задач.



RoHS  

Основные технические параметры

Модель	Модель для наружных работ МСТ-520D				Промышленная модель МСТ-520D				
Напряжение питания (В)	230 В±10 %				230 В±10 %				
Частота (Гц)	50/60				50/60				
Функция	MIG	TIG	MMA	РЕЗКА	MIG	TIG	MMA	РЕЗКА	
Входная мощность (кВт)	8,1	6,2	9,7	6,4	8,1	6,2	9,7	6,4	
Номин. входной ток (А)	37	28	44	29	37	28	44	29	
Эффект. входной ток (А)	20	15	24	16	20	15	24	16	
Диапазон свар/ тока	20–200	20–200	20–180	20–40	20–200	20–200	20–200	20–40	
Плавающее напряжение (В)	66				66				
Коэффициент мощности	0,73–0,76				0,73–0,76				
Эффективн.	80–85				80–85				
Рабочий цикл (А)	40 %	30 % 200 А/24 В	30 % 200 А/18 В	30 % 180 А/27,2 В	30 % 40 А/96 В	30 % 200 А/24 В	30 % 200 А/18 В	30 % 200 А/28 В	30 % 40 А/96 В
	60 %	60 % 155 А/21,8 В	60 % 155 А/16,2 В	60 % 139 А/25,6 В	60 % 31 А/92,4 В	60 % 155 А/21,8 В	60 % 155 А/16,2 В	60 % 155 А/26,2 В	60 % 31 А/92,4 В
	100 %	100 % 110 А/19,5 В	100 % 110 А/14,4 В	100 % 99 А/24 В	100 % 22 А/88,8 В	100 % 110 А/19,5 В	100 % 110 А/14,4 В	100 % 110 А/24,4 В	100 % 22 А/88,8 В
Время холодной сварки	/	/	/	/	/	/	/	/	
Интервал холодной сварки	/	/	/	/	/	/	/	/	
Время подачи защитн. газа	0–20	0–20	/	0–20	0–20	0–20	/	0–20	
Ток дуги	/	/	/	/	/	/	/	/	
Время возрастания тока	/	/	/	/	/	/	/	/	
Пиковый ток	/	/	/	/	/	/	/	/	
Частота импульсов	/	/	/	/	/	/	/	/	
Фоновый ток	/	/	/	/	/	/	/	/	
Время уменьшения тока	/	/	/	/	/	/	/	/	
Ток дуги	/	/	/	/	/	/	/	/	
Подача защитного газа после гашения дуги	0–20	0–20	/	0–20	0–20	0–20	/	0–20	
Ток горячей дуги	/	/	0–10 %	/	/	/	0–10 %	/	
Время горячей дуги	/	/	/	/	/	/	/	/	
Ток нагрузки	/	/	0–10 %	/	/	/	0–10 %	/	
Диаметр проволоки / спецификация электрода	0,6/0,8/1,0		2,5/3,2/4,0		0,6/0,8/1,0		2,5/3,2/4,0		
Толщ. сварн. шва / разреза	0,8–10 мм		0,8–8		0,8–10 мм		0,8–8		
Уровень защиты	IP21S				IP21S				
Класс изоляции	F				F				
Способ охлаждения	Воздушное охлаждение				Воздушное охлаждение				
Вес (кг)	13				25				
Размер (мм)	496*212*380				575*290*560				

Сварочный аппарат плазменной резки

Аппарат MIG

Аппарат ROSDN MMA

Аппарат для холодной сварки

Аппарат для ручной сварки MMA

Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки TIG

Специальный сварочный аппарат

Серия МСТ



Многофункциональный аппарат для выполнения четырех задач

- Один аппарат для нескольких задач, легкое переключение между множеством функций.
- Инверторная технология обеспечивает быструю динамическую реакцию, стабильность и надежность.
- Небольшой размер и вес, легко переносить для выполнения различных задач.
- Функция низкотемпературной сварки, более красивая форма, отсутствие деформации и обесцвечивания.



www.andelgroup.com

Сварочный аппарат
плазменной резки

Аппарат MIG

Аппарат
ROSDN MMA

Аппарат для
холодной сварки

Аппарат для
ручной сварки MMA

Сварочный аппарат для
аргондуговой сварки TIG

Специальный
сварочный аппарат

Основные технические параметры

Модель		Модель для холодной сварки МСТ-520					
Напряжение питания (В)		230 В±10 %					
Частота (Гц)		50/60					
Функция		MIG	ХОЛОДН.	TIG		MMA	РЕЗКА
				пост. ток TIG	имп. TIG		
Входная мощность (кВт)		8,2		6,2		9,5	8,5
Номинальный входной ток (А)		36		27		42	37
Эффективный входной ток (А)		20		14		20	20
Диапазон сварочного тока		50–200	10–200		10–200	10–200	20–50
Плавающее напряжение (В)				64			260
Коэффициент мощности		0,73–0,76					
Эффективн.		80–85					
Рабочий цикл (А)	40 %	200 А/24 В		200 А/18 В		200 А/28 В	50 А/100 В
	60 %	141 А/21,1 В		141 А/15,7 В		141 А/25,7 В	35 А/94 В
	100 %	110 А/19,5 В		110 А/14,4 В		110 А/24,4 В	27 А/91 В
Время холодной сварки		/	1–200	/	/	/	/
Интервал холодной сварки		/	0–30	/	/	/	/
Время подачи защитного газа		/	/	0–1	/	/	/
Ток дуги		/	50–200	50	/	/	/
Время возрастания тока		/	/	0–5	/	/	/
Пиковый ток		/	/	200	/	/	/
Частота импульсов		/	/	/	0,1–100	/	/
Фоновый ток		/	/	/	10–200	/	/
Время уменьшения тока		/	/	0–5	/	/	/
Ток дуги		/	/	10–200	/	/	/
Подача защитного газа после гашения дуги		0,5	0,1–10	/	/	/	/
Ток горячей дуги		/	/	/	/	10–200	/
Время горячей дуги		/	/	/	/	0–1	/
Ток нагрузки		/	/	/	/	10–200	/
Диаметр проволоки / спецификация электрода		0,6/0,8/0,9/1,0				2,5/3,2/4,0	
Толщина сварного шва / разреза		0,8–10 мм	0,4–3 мм	0,8–8		6–10 мм	
Уровень защиты		IP21S					
Класс изоляции		H					
Способ охлаждения		Воздушное охлаждение					
Вес (кг)		16					
Размер (мм)		489*210*327					



ANDELI
安德利

