

# ПРЕСС МЕХАНИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПМР-150, ПМР-230

**Руководство по эксплуатации и паспорт**  
3926-068-18461115-2009 РЭ, ПС

## 1 Назначение и область применения

1.1 Пресс механический ручной (далее пресс) предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

1.2 Условия эксплуатации инструмента:

- нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 40 °С;
- верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

## 2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры, габаритные размеры и масса пресса приведены в таблице 1.

2.2 Ручки пресса ПМР-230 телескопические. Для увеличения длины ручки необходимо:

- а) повернуть ручку против часовой стрелки;
- б) выдвинуть ручку на необходимое расстояние;
- в) повернуть ручку по часовой стрелке.

Таблица 1

Параметры		ПМР-150	ПМР-230
Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>		10-120	10-240
Габариты (ВхДхШ), мм	в упаковке	130х600х40	165х530х40
	в рабочем положении	530х620х40	690х800х40
Масса, кг	нетто	3,2	4,1
	брутто	3,5	4,3

Таблица 2

Наименование	ПМР-150	ПМР-230
Пресс механический ручной	1	1
Паспорт	1	1

2.3 Комплект поставки приведен в таблице 2.

### **3 Руководство по эксплуатации**

3.1 Зачистите провод на необходимую длину.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Отведите ручку 2 (смотри рисунок 1) пресса.

3.4 Выкрутите винт 1 на такую длину, чтобы наконечник с проводом свободно вошли в паз матрицы.

3.5 Поместите провод с наконечником в паз матрицы для обжима.

3.6 Заверните винт 1 до момента касания пуансоном наконечника.

3.7 Верните ручку пресса в исходное положение. Глубина вдавливания пуансона в наконечник регулируется углом, на который ручка 2

перемещается к исходному положению.

3.8 Отведите ручку 2 пресса и извлеките провод с наконечником из матрицы.

### **4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения**

4.1 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.2 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.3 Условия хранения изделий – п. 3 ГОСТ 15150.

### **5 Гарантийные обязательства**

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потре-

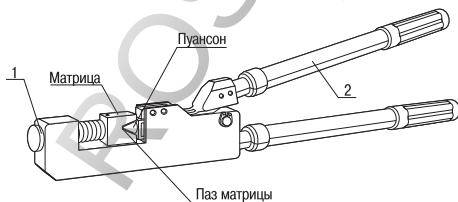


Рисунок 1

бителем правил эксплуатации,  
транспортирования и хранения.

5.2 В период гарантийных  
обязательств обращаться  
по адресу:

**«ИЭК УКРАИНА»**  
Украина, 08132,  
Вишневое, ул. Киевская, 6В  
т. +38 (044) 536-9900  
[www.iek.com.ua](http://www.iek.com.ua)

**«ИЭК РОССИЯ»**

**117545, Москва, 1-й Дорожный  
проезд, д. 4, строение 1**  
Тел.: 788-8845, 788-8846  
Факс: 788-8847  
[www.iek.ru](http://www.iek.ru)

**6 Свидетельство о приемке**

6.1 Пресс механический ручной изготовлен в соответствии  
с действующей конструкторской документацией и признан годным  
для эксплуатации.

Партия \_\_\_\_\_

Дата изготовления « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Штамп технического контроля изготовителя \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Изделие компании «ИЭК».  
Произведено  
TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, КНР.