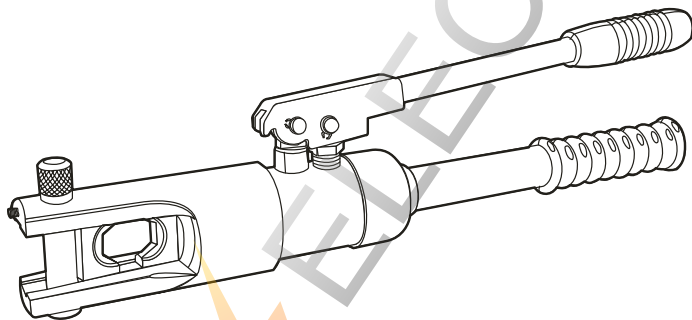


IEK

**ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ
ПГР-240, ПГР-240С**

Паспорт и руководство по эксплуатации
TKL.PGR240.001.1



1 Назначение и область применения

1.1 Прессы гидравлические ручные ПГР-240 и ПГР-240с (далее пресс) - это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников и гильз на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ИНСТРУМЕНТОМ С ПРОВОДАМИ, НАХОДЯЩИМИСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ С ПРЕССОМ ДЕЙСТВИЯ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ЕГО НАЗНАЧЕНИЕМ!

Перед началом использования прессы прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт прессы должны проводиться обученным персоналом.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗБИРАТЬ ПРЕСС ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ОБЖАТИЯ!

1.2 Пресс ПГР-240с снабжён клапаном автоматического сброса давления (КАСД). Заводская настройка давления открытия КАСД гарантирует точность срабатывания при достижении максимально допустимого давления в рабочей полости гидроцилиндра, что предохраняет гидравлическую систему от перегрузок, значительно повышает надёжность и увеличивает срок службы инструмента.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИЗМЕНЯТЬ ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ КАСД ПРЕССА ПРГ-240с

1.3 Условия эксплуатации прессы:

нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	минус 10°C
верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	плюс 60°C

2 Основные технические параметры

Основные технические параметры:

размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм ²	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240
рабочая жидкость	масло гидравлическое

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

упаковки	95x515x205
пресса в рабочем положении	350x485x75

2.3 Масса:

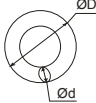
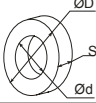
нетто, кг	5,2
брутто, кг	6,4

2.4 Свойства масла гидравлического:

индекс вязкости	150
кинематическая вязкость рабочей жидкости	
при 0°C, мм ² /с	75
при 20°C, мм ² /с	30
при 40°C, мм ² /с	15
при 100°C, мм ² /с	3.8
плотность рабочей жидкости при 15°C, кг/м ³	871
наличие воды в масле	не допускается

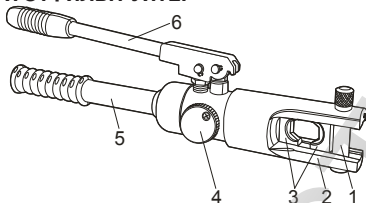
ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ!

2.5 Комплект поставки

Наименование	Количество, шт	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	-
Кольцо резиновое D x d, мм:	4.2 x 1.9	
	9 x 2	
	31.8 x 3.1	
Кольцо пластмассовое D x d x S, мм:	13.8 x 10.8 x 1.5	
	37.8 x 33 x 1.5	
Набор матриц (размеры матриц в 2.1)	1	-
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	-
Фуфляр	1	-

3 Руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЕ: ЕСЛИ ПРЕСС ДОЛГО НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАЛСЯ, ТО СЛЕЙТЕ МАСЛО И ОТФИЛЬТРУЙТЕ!



- 3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.
- 3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).
- 3.3 Извлеките ось 1 из головки 2 пресса.
- 3.4 Установите полуформы 3 матрицы в головку 2 пресса (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).
- 3.5 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.
- 3.6 Установите ось 1 в головку 2 пресса.
- 3.7 Поверните винт 4 по часовой стрелке на 180°.
- 3.8 Произведите качающие движения ручкой 6 до момента соприкосновения торцов полуформ матрицы.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РУЧКИ 6 К РУЧКЕ 5 ПОСЛЕ ТОГО, КАК ТОРЦЫ МАТРИЦ СОПРИКОСНУЛИСЬ!

- 3.9 Поверните винт 4 против часовой стрелки на 180°.
- 3.10 Извлеките провод с наконечником из матриц (при необходимости извлеките ось 1 из головки пресса).
- 3.11 По окончании работы сведите ручки 5 и 6.

4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения

- 4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжарки незамедлительно произведите действия в соответствии с 3.9-3.11 и устраните неисправность.
- 4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.
- 4.3 Транспортирование пресса в части воздействия:
 - механических факторов – Ж по ГОСТ 23216,
 - климатических факторов – 3 по ГОСТ 15150.
- 4.4 Условия хранения пресса – 3 по ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:

- пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;
- головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;
- не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

5 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации пресса 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Адреса для обращения потребителей:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142143, Московская область,
Подольский район, с.п.
Стрелковское, 2-й км Обводной
дороги, владение 1
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru
www.iek.ru

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

050047, г. Алматы, Алатауский
район,
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14
Тел. +7 (727) 297-69-22
+7 (727) 222-00-97
infokz@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок
Баянголского района, Западная
зона промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

УКРАИНА

ООО «ТД ИЭК.УКР»

08132, г. Вишневое,
ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2044, г. Кишинев,
ул. Мария Драган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065
+373 (22) 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Страны Евросоюза

Латвийская Республика

ООО «ИЭК Балтия»

LV-1004, г. Рига,
ул. Биекенсалас, 6
Тел.: +371 (2) 934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru



6 Свидетельство о приёмке.

Пресс гидравлический ручной ПГР-240, ПГР-240с (ненужное зачеркнуть) изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным к эксплуатации.

В пресс залито масло _____
производитель и марка масла

Дата изготовления _____

Штамп технического
контроля изготовителя _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____

Произведено:

TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD.

XUANMEN INDUSTRIAL ESTATE, LUPU, YUHUAN, TAIZHOU,
ZHEJIANG PROVINCE, 317608, P.R.C.

ТАЙЧЖОУ ЦЗЮЙЛИ ТУЛС КО., ЛТД.

СЮАНЬМЭНЬ ИНДАСТРИАЛ ЭСТЕЙТ, ЛУПУ, ЮЙ ХУАНЬ,
ТАЙЧЖОУ, ЧЖЭЦЗЯН ПРОВИНС, 317608, КНР

Издание 1