

Открытое акционерное общество
«Кореневский завод низковольтной аппаратуры»

Производитель оставляет за собой право на внесение незначительных конструктивных усовершенствований, которые могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации

При обнаружении неисправностей в период гарантийных обязательств обращаться:
Адрес предприятия-изготовителя,
307410, Россия, пгт. Коренево, Курская обл.,
ул. Октябрьская, 40
Тел./ факс: (47147) 2-12-98, 2-14-01, 2-15-64 (доб. 121)

ОКП 34 2400

РАЗЪЕДИНИТЕЛИ ТИПА Р-25

Руководство по эксплуатации ИБЮН.642381.001 РЭ



2016 г.

Руководство по эксплуатации содержит сведения, необходимые для ознакомления с техническими характеристиками, устройством, правилами эксплуатации и техники безопасности, хранения и транспортирования разъединителей Р-25, именуемых в дальнейшем "разъединители".

Все работы, связанные с монтажом и эксплуатацией разъединителей, должен проводить технический персонал, прошедший специальную подготовку.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

Разъединители соответствуют требованиям ГОСТ Р 50030.3-2012 (МЭК 60947-3:2008) и ТУ3424 - 014-05755766-2004

1.1 Назначение аппаратов

1.1.1 Разъединители предназначены для пропускания номинального тока, включения и отключения без нагрузки электрических цепей номинальным напряжением 380 В переменного тока номинальной частоты 50 и 60 Гц и номинальным напряжением 220 В постоянного тока.

1.1.2 Климатические исполнения У, Т категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

1.1.3 Категории применения разъединителей:

- для переменного тока АС-20 В;
- для постоянного тока DC-20 В.

1.1.4 Разъединители могут эксплуатироваться в среде со степенью загрязнения 3 по ГОСТ Р 50030.1-2007.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Разъединители пригодны для разъединения.

1.2.2 Число полюсов – 1.

1.2.3 Степень защиты – IP00 по ГОСТ 14254-96.

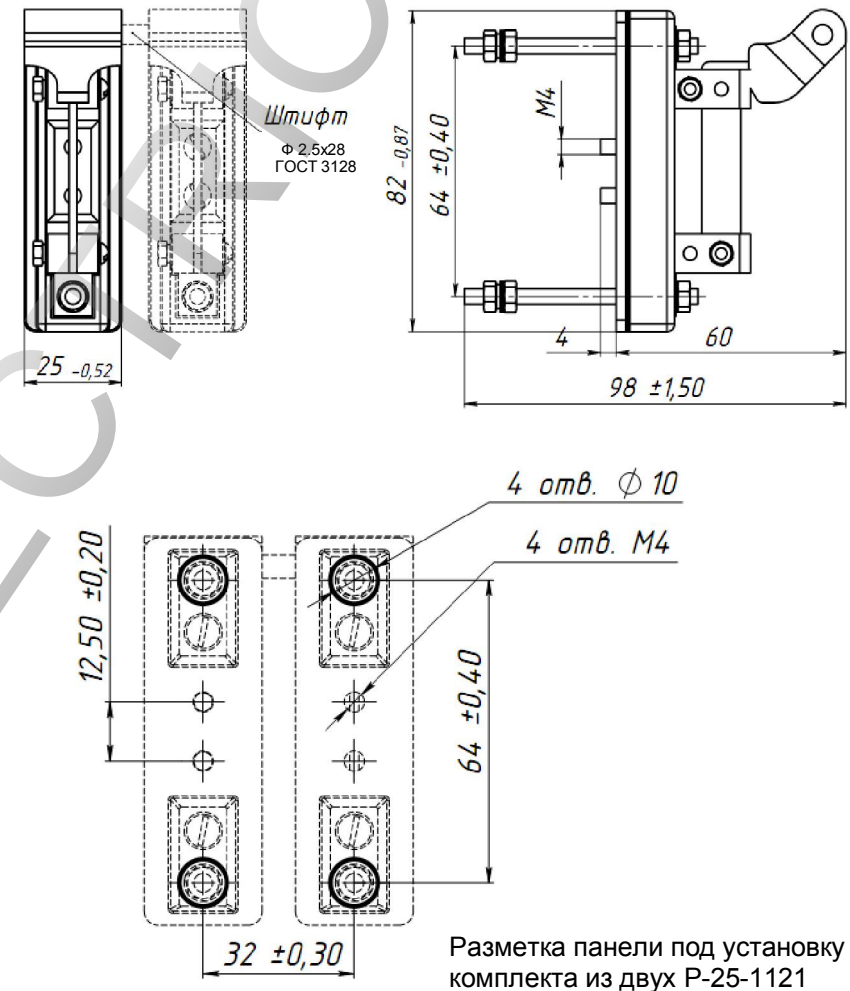
1.2.4 Вид привода – ручной привод центральной рукояткой, расположенной непосредственно на аппарате по его центру.

1.2.5 Способ присоединения внешних проводников – переднее и заднее.

1.2.6 Номинальное рабочее напряжение (U_е):

- 380 В переменного тока частоты 50 и 60 Гц;
- 220 В постоянного тока.

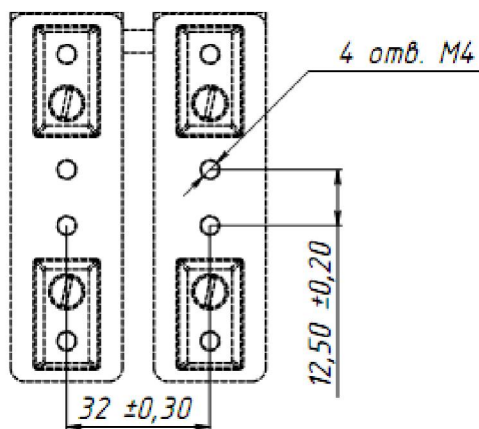
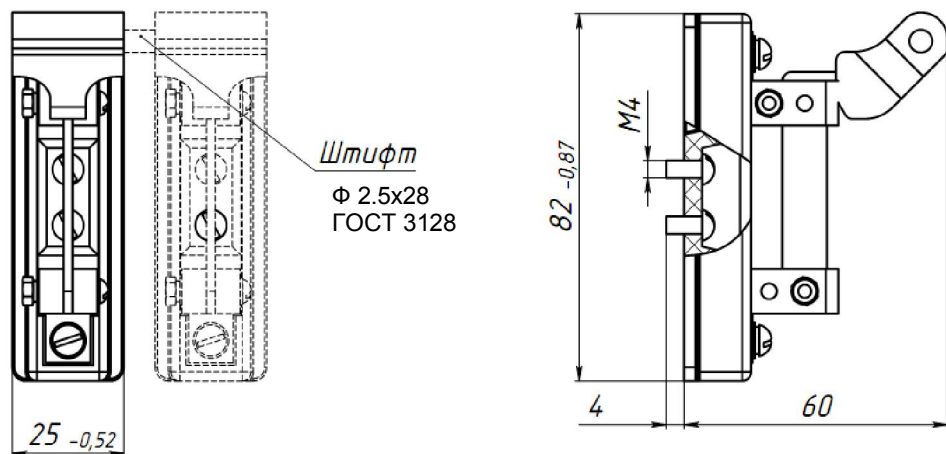
Разъединители, поставляемые на экспорт в страны с тропическим климатом, допускают работу в сетях переменного тока напряжением до 440 В.



Масса, кг, не более 0,102 кг

Рис.Б2 Разъединитель Р-25-1121 с задним присоединением внешних проводников

Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса разъединителей



Разметка панели под установку комплекта из двух Р-25-1111

Масса, кг, не более 0,08 кг

Рис.Б1 Разъединитель Р-25-1111 с передним присоединением внешних проводников

- 1.2.7 Номинальное напряжение изоляции (U_i) – 660 В.
- 1.2.8 Условный тепловой ток на открытом воздухе (I_{th}) – 25 А.
- 1.2.9 Номинальный рабочий ток (I_e) – 25 А.
- 1.2.10 Номинальный длительный ток (I_u) соответствует номинальному рабочему току в продолжительном режиме.
- 1.2.11 Номинальный режим эксплуатации – продолжительный.
- 1.2.12 Номинальный кратковременно выдерживаемый ток (I_{cw}) в условиях короткого замыкания – не ниже 12-ти кратного условного теплового тока в течение 1 с.
- 1.2.13 Мощность потребляемая аппаратом, на один полюс – 0,4 Вт.
- 1.2.14 Воздушные зазоры разъединителей должны быть не менее 8 мм и расстояния утечки – не менее 9 мм.
- 1.2.15 Работоспособность в процессе эксплуатации по ГОСТ Р 50030.3- (раздел 7).
- 1.2.16 Превышение температуры выводов разъединителей в установленном тепловом режиме в нормальных условиях эксплуатации не более 65 °С, рукоятки – не более 25 °С.
- 1.2.17 Механическая износостойкость не менее 16000 циклов "ВО".
- 1.2.18 Разъединители обладают стойкостью к воздействию механических факторов в соответствии с ГОСТ 17516.1-90 для группы условий эксплуатации М4.

1.3 Состав, устройство и работа

- 1.3.1 Структура условного обозначения типоразмеров Разъединителей приведена в приложении А.
- 1.3.2 Габаритные, установочные и присоединительные размеры и масса разъединителей приведены в приложении Б.
- 1.3.3 Разъединитель представляет собой пластмассовое основание с укрепленными на нем контактными стойками. Контактный нож крепится к одной из контактных стоек. При включении разъединителя рукояткой контактный нож входит в другую контактную стойку. Контактные стойки имеют выводы для присоединения внешних проводников сечением до 4,0 мм² винтами (при переднем присоединении) или гайками (при заднем присоединении).
- 1.3.4 Конструкция разъединителей допускает возможность соединения рукояток между собой с помощью штифтов 2,5x28 ГОСТ 3128 для образования многополюсных (двух-, трех- и четырехполюсных) разъединителей.

1.4 Маркировка

1.4.1 Разъединители имеют маркировку с указанием:

- а) товарного знака предприятия-изготовителя;
- б) идентификационного обозначения типоразмера аппарата;
- в) условного обозначения пригодности к разъединению согласно таблице 1 ГОСТ Р 50030.3;
- г) разомкнутого или замкнутого положения графическими символами «О» и «I»;
- д) надписи "Не отключать под нагрузкой";
- е) номинального рабочего тока, А при номинальном рабочем напряжении, В и категории применения;
- ж) значения номинальной частоты;
- з) дата выпуска;
- и) рода тока;
- к) обозначения технических условий или надписи "Сделано в России" для экспортных поставок;
- л) обозначения ГОСТ Р 50030.3
- м) знака соответствия по ГОСТ Р 50460 для сертифицированных аппаратов.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Разъединители должны размещаться и эксплуатироваться в следующих условиях:

- номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543.1-89 для климатических исполнений УЗ, ТЗ. При этом высота над уровнем моря – не более 2000 м;
- окружающая среда не должна содержать газы, жидкость и пыль в концентрациях, снижающих параметры аппаратов в недопустимых пределах.

2.2 Возможность работы в условиях, отличных от указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, технические характеристики разъединителей в этих условиях, должны быть согласованы между потребителем и изготовителем.

Структура идентификационного обозначения типоразмеров разъединителей



5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 По истечении установленного срока службы с предприятия-изготовителя снимается ответственность за дальнейшую безопасную эксплуатацию разъединителей.

5.2 По истечении срока эксплуатации разъединители следует утилизировать по правилам, действующим в регионе, в котором расположена эксплуатирующая организация.

5.3 Перед утилизацией разъединители необходимо разобрать. Детали из черных и цветных металлов подлежат сдаче в металлолом.

Индивидуальная упаковка разъединителей изготовлена из экологически безопасных материалов и может быть сдана в организации, осуществляющие вторичную переработку сырья.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Гарантийный срок эксплуатации 3 года со дня ввода разъединителей в эксплуатацию.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации аппаратов, поставляемых на экспорт – 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3 лет с момента проследования их через государственную границу.

2.3 Подготовка к использованию

2.3.1 Перед установкой разъединителя необходимо проверить:

- 1) соответствие типоразмера разъединителя его назначению;
- 2) отсутствие повреждений.

2.3.2 Минимально допустимые изоляционные расстояния от разъединителей до металлических частей должны соответствовать требованиям ПУЭ.

2.3.3 Трущиеся и контактные части разъединителей должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

2.4 Использование разъединителей

2.4.1 Рабочее положение разъединителей в пространстве – вертикальное, во включенном положении – рукояткой вверх.

Допускаются отклонения от рабочего положения до 5° С в любую сторону.

2.4.2 При выполнении монтажа проводами или кабелем должно обеспечиваться их промежуточное крепление для предотвращения разрушения корпуса разъединителя от механических нагрузок.

2.4.3 Эксплуатация разъединителей производится в соответствии с "Правилами устройств электроустановок", "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

2.4.4 Разъединители по способу защиты человека от поражения электрическим током соответствуют классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

2.4.5 Все монтажные и профилактические работы следует проводить при снятом напряжении.

2.4.6 Запрещается эксплуатация разъединителей, имеющих трещины на пластмассовых деталях.

2.4.7 Разъединители рассчитаны для работы без ремонта и замены каких-либо деталей.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При нормальных условиях эксплуатации необходимо производить профилактический осмотр разъединителей один раз в год и каждый раз после воздействия токов короткого замыкания.

При осмотре производится:

- 1) удаление пыли и грязи;
- 2) проверка затяжки винтов зажимов;
- 3) включение и отключение разъединителя;
- 4) смазка трущихся контактных частей.

4 ХРАНЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Условия транспортирования и хранения разъединителей и допустимые сроки сохраняемости до ввода в эксплуатацию должны соответствовать указанным в таблице.

4.2. Транспортирование предохранителей разрешается любым видом транспорта при соблюдении правил, норм и требований, действующих на данных видах транспорта.

4.3 При транспортировании и хранении необходимо обеспечить защиту от действия влаги и солнечного излучения

4.4 Если требуемые условия транспортирования и хранения и допустимые сроки сохраняемости отличаются от указанных в таблице, то эти условия и сроки должны удовлетворять требованиям, установленным ГОСТ 23216-78 и указанным в договоре или заказ-наряде.

Таблица

Виды поставок	Обозначение условий транспортирования в части воздействия		Обозначение условий хранения по ГОСТ 15150-69	Допустимый срок сохраняемости в упаковке поставщика, лет
	Механических факторов по ГОСТ 23216-78	Климатических факторов по ГОСТ 15150-69		
Внутри страны и страны СНГ (кроме районов Крайнего Севера и труднодоступных районов по ГОСТ 15846-2002	Л	4 (Ж2)	1(Л)	3
Внутри страны и страны СНГ, районы Крайнего Севера и труднодоступные районы по ГОСТ 15846-2002	С	4 (Ж2)	2(С)	3
Экспортные в районы с умеренным климатом	С	4 (Ж2)	1(Л)	3
Экспортные в районы с тропическим климатом	С	6 (ОЖ2)	3(Ж3)	3